



Cofinanziato
dall'Unione europea



REGIONE DEL VENETO

“SMART ENERGY SAVING: risparmio energetico e ottimizzazione dei processi di manutenzione”

Cod. progetto 6046-0001-1644-2022

Progetto nell'ambito del PR FSE+ 2021-2027 - PRIORITÀ 1. “OCCUPAZIONE”

Competenze in transizione DGR n. 1644 del 19/12/2022

Approvato con Decreto n. 1056 del 03/07/2023

“SMART ENERGY SAVING: risparmio energetico e ottimizzazione dei processi di manutenzione”

Aston Energy Srl è una realtà da sempre impegnata nell'investire nell'innovazione interna e nell'aggiornamento e consolidamento delle conoscenze del proprio personale al fine di offrire le migliori soluzioni ai propri clienti, razionalizzare le risorse, eliminare gli sprechi, garantire la massima efficienza energetica e aumentare la propria competitività sul mercato. Il progresso tecnologico impone all'azienda di investire sul concetto di SMART FACTORY in cui la produzione di UPS di ultima generazione si integri in un sistema completamente connesso, flessibile e intelligente di RIORGANIZZAZIONE DEI PROCESSI DI MANUTENZIONE in chiave LEAN, al fine di generare nuovi modelli di business supportati da tecnologie abilitanti. In particolare, l'azienda intende sviluppare un sistema intelligente di controllo da remoto degli UPS (basato su tecnologie IoT, Cloud e intelligenza artificiale) per ridurre gli interventi in sito, garantire tempestività nella risoluzione dei problemi, ridurre sia i costi interni che quelli dei clienti, aumentare i profitti, eliminare gli sprechi, correggere inefficienze, attivare procedure di manutenzione predittiva, ottimizzare l'operatività e la produttività, generare nuove prospettive e opportunità di business.